

## MANUFACTURER

No-Burn, Inc.  
1392 High Street, Suite 211  
Wadsworth, Ohio 44281  
[www.noburn.com](http://www.noburn.com)

## DESCRIPTION

No-Burn® Plus ThB is a water-based thin film intumescent coating when exposed to high temperatures and flame, intumesces creating a char-barrier protecting treated *Substrates* from fire. Certified to be applied to a variety of *Substrates*, fire performance compliance is achieved with the appropriate wet film thickness.

## 1. PRIMARY USES

For use in new and existing buildings, complying with the IBC®, IMC®, IRC®, IEBC® and other applicable codes or standards, Plus ThB is utilized in applications where it provides:

- Interior Finish Classification Class I or Class A: FS 0 / SD 10
- Alternative or Non-prescriptive Thermal Barrier
- Alternative or Non-prescriptive Ignition Barrier
- Class III Vapor Retardancy
- Exterior Rated Wall Assembly

Code Compliance Evaluation Reports: [ER 305](#) & [TER 1905-03](#).

Installation Verification: [SPFA-148](#).

Intertek Design Listing: [BASF/FI 30-09](#).

## 2. SPECIFICATIONS

Color: White/Gray/Tinted  
[Intumescent Color Wheel & Tinting](#)

White	Gray	Tinted
-------	------	--------

Finish:	Flat
VOC Content:	18 g/L EPA Method 24
Dry Time:	60-90 Minutes
Pails:	5 Gallons (19 L), 58.5 lbs.
Drums:	55 Gallon Drum (208 L), net 45 Gallons (170 L) 586.5 lbs.
Shelf Life:	12 Months
Cure Time:	24 Hours
Boiling Point:	212°F
Freezing Point:	32°F
% Volatile by Volume:	33%
Specific Gravity:	1.25

View product [Safety Data Sheet \(M\)SDS](#) and [Best Practices for Safe Handling & Storage](#) for more information.

## 3. PRODUCT PERFORMANCE

No-Burn® Plus ThB may be used for the *Primary Uses* expressed. As a component in an alternative ignition barrier assembly or thermal barrier assembly, Plus ThB is an intumescent fire protective coating for interior spaces where spray polyurethane foam is installed. Applied in a one-coat application, Plus ThB is passively protecting the spray foam surface by delaying the temperature rise of the foam, and by delaying or preventing the foam from igniting. Applicable for open cell and closed cell spray polyurethane foam, Plus ThB provides the fire protection and Class III vapor retardancy as code requires for residential, light commercial and commercial construction. Complies with USDA requirements for incidental food contact and ANSI/NSF 51 Food Zone Materials.

## 4. APPLICABLE STANDARDS

No-Burn® Plus ThB may be specified in compliance of the following:

AC377	EC017
AC456	GSA PBS-P100
ANSI/ASHRAE/ICC/USGBC Standard 189.1	ICC/ASHRAE 700 NGBS
ANSI/NSF 51	IgCC
ASTM E84	LEED v3 2009 & v4
ASTM E96	NFPA 285
CARB	NFPA 286
CDPH (CA Spec 01350)	SCAQMD Rule 1113
CHPS	UL 1715

Table 1

Material	Substrate		
	TB <sup>1</sup> or IB <sup>2</sup>	Film Thickness	Spread Rate
BASF Enertite® G Open Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
BASF Enertite® NM Open Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
BASF Enertite® IB-418 Open Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
BASF Spraytite® SP Closed Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
BASF Spraytite® 158 Closed Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
BASF Spraytite® 81205 Closed Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
BASF Spraytite® 178 Closed Cell SPF	TB	17 wet	94 sq. ft./gal.
BASF Spraytite® 81206 Closed Cell SPF	TB	17 wet	94 sq. ft./gal.
BASF Walltite® US Closed Cell SPF	TB	17 wet	94 sq. ft./gal.
BASF Walltite® US-N Closed Cell SPF	TB	17 wet	94 sq. ft./gal.
BASF Walltite® HP+ Closed Cell SPF	TB	17 wet	94 sq. ft./gal.
BASF Spraytite® Comfort Closed Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
BASF Spraytite® Comfort Plus Closed Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
BASF Spraytite® Comfort XL Closed Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
BASF Spraytite® LWP-L Closed Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
BASF Walltite® LWP Closed Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
BASF Walltite® HP+S Closed Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
BASF Walltite® 200 Closed Cell SPF	TB	17 wet	94 sq. ft./gal.
Carlisle SealTite Pro Open Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
Carlisle Foamsulate 50 HY Open Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
Carlisle SealTite Pro High Yield Open Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
Carlisle Foamsulate 50 Open Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
Carlisle SealTite Pro No Mix Open Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
Carlisle SealTite Pro Closed Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
Carlisle Foamsulate Closed Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
Carlisle SealTite Pro One Zero Closed Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
Carlisle Foamsulate HFO Closed Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
Energy One America EOA 500 Open Cell Spray Foam	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
Energy One America EOA 2000 Closed Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
Gaco Western EZSpray F4500 Open Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
Gaco Western 183M Closed Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
Gaco Western OnePass F1850 Closed Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
Gaco Western OnePass Low GWP F1880 SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
General Coatings Ultra-Thane 050 Open Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
General Coatings Ultra-Thane 050 Max Open Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
General Coatings Ultra-Thane 050 Max Pro Open Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
General Coatings Ultra-Thane 050X Open Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
General Coatings Ultra-Thane 170 Closed Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
General Coatings Ultra-Thane 202 Closed Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
General Coatings Ultra-Thane 202 High-Lift Closed Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
General Coatings Ultra-Thane 205 HFO Closed Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
General Coatings Ultra-Thane 205 HFO High-Lift Closed Cell SPF	TB	14 wet	115 sq. ft./gal.
Huntsman (Demilec) Sealection® 500 Open Cell SPF	TB	16 wet	100 sq. ft./gal.
Huntsman (Demilec) Sealection® NM Open Cell SPF	TB	16 wet	100 sq. ft./gal.
Huntsman (Demilec) Agribalance® Open Cell SPF	TB	16 wet	100 sq. ft./gal.
Huntsman (Demilec) APX 1.2 Open Cell SPF	TB	16 wet	100 sq. ft./gal.
Huntsman (Demilec) Heatlok HFO High Lift Closed Cell SPF	TB	16 wet	100 sq. ft./gal.
Huntsman (Demilec) Heatlok HFO Pro Closed Cell SPF	TB	16 wet	100 sq. ft./gal.
Huntsman (Demilec) Heatlok XT-s Closed Cell SPF	TB	16 wet	100 sq. ft./gal.
Huntsman (Demilec) Heatlok XT-w Closed Cell SPF	TB	16 wet	100 sq. ft./gal.
Huntsman (Demilec) Heatlok ECO Closed Cell SPF	TB	16 wet	100 sq. ft./gal.

<sup>1</sup> Alternative Thermal Barrier (TB) Assemblies; Evaluation Reports: ER 305 Table 2 & TER 1905-03 Table 1.

<sup>2</sup> Alternative Ignition Barrier (IB) Assemblies; Evaluation Reports: ER 305 Table 3 & TER 1905-03 Table 2.





Table 3

<i>Code Compliance</i>		
<b>INTERNATIONAL BUILDING CODE® (IBC®)</b>		
2018		2015
<b>Chapter 8 Interior Finish</b> 803.1.1 Interior Wall and Ceiling Finish Materials NFPA 286 803.1.2 Interior Wall and Ceiling Finish Materials ASTM E84 or UL 723 803.4 Foam Plastics <b>Chapter 26 Plastic</b> 2603.4/2603.9 Thermal Barrier Special Approval 2603.4.1.6 Attics and Crawl Spaces		<b>Chapter 8 Interior Finish</b> 803.1.1 Interior Wall and Ceiling Finish Material 803.1.2 Corner Test for Interior Wall or Ceiling Finish 803.4 Foam Plastics <b>Chapter 26 Plastic</b> 2603.4/2603.9 Thermal Barrier Special Approval 2603.4.1.6 Attics and Crawl Spaces
2012		2009
<b>Chapter 8 Interior Finish</b> 803.1.1 Interior Wall and Ceiling Finish Material 803.1.2 Corner Test for Interior Wall or Ceiling Finish 803.4 Foam Plastics <b>Chapter 26 Plastic</b> 2603.4/2603.10 Thermal Barrier Special Approval 2603.4.1.6 Attics and Crawl Spaces		<b>Chapter 8 Interior Finish</b> 803.1.1 Interior Wall and Ceiling Finish Material 803.1.2 Corner Test for Interior Wall or Ceiling Finish 803.4 Foam Plastics <b>Chapter 26 Plastic</b> 2603.4/2603.9 Thermal Barrier Special Approval 2603.4.1.6 Attics and Crawl Spaces
<b>INTERNATIONAL MECHANICAL CODE® (IMC®)</b>		
2018		2015
<b>Chapter 6 Duct Systems</b> 602.2 Plenums Construction FSI/SDI		<b>Chapter 6 Duct Systems</b> 602.2 Plenums Construction FSI/SDI
2012		2009
<b>Chapter 6 Duct Systems</b> 602.2 Plenums Construction FSI/SDI		<b>Chapter 6 Duct Systems</b> 602.2 Plenums Construction FSI/SDI
<b>INTERNATIONAL RESIDENTIAL CODE® (IRC®)</b>		
2018		2015
<b>Chapter 3 Building and Planning</b> R302.9 Flame Spread and Smoke Developed Index for Wall and Ceiling Finishes R316.4/R316.6 Thermal Barrier Specific Approval R316.5.3 (AC377 Appx X) Foam Plastic in Attics R316.5.4 (AC377 Appx X) Foam Plastic in Crawl Spaces		<b>Chapter 3 Building and Planning</b> R302.9 Flame Spread and Smoke Developed Index for Wall and Ceiling Finishes R316.4/R316.6 Thermal Barrier Specific Approval R316.5.3 (AC377 Appx X) Foam Plastic in Attics R316.5.4 (AC377 Appx X) Foam Plastic in Crawl Spaces
2012		2009
<b>Chapter 3 Building and Planning</b> R302.9 Flame Spread and Smoke Developed Index for Wall and Ceiling Finishes R316.4/R316.6 Thermal Barrier Specific Approval R316.5.3 (AC377 Appx X) Foam Plastic in Attics R316.5.4 (AC377 Appx X) Foam Plastic in Crawl Spaces		<b>Chapter 3 Building and Planning</b> R302.9 Flame Spread and Smoke Developed Index for Wall and Ceiling Finishes R316.4/R316.6 Thermal Barrier Specific Approval R316.5.3 (AC377 Appx X) Foam Plastic in Attics R316.5.4 (AC377 Appx X) Foam Plastic in Crawl Spaces
<b>NATIONAL FIRE PROTECTION ASSOCIATION® (NFPA®) 101</b>		
2018	2015	2012
<b>Chapter 10 Interior Finish</b> 10.2.3 Interior Wall/Ceiling Finish Testing & Classification 10.2.3.4 Required to be Tested ASTM E84 or UL 723 10.2.4.3 Cellular or Foamed Plastic (SIPs) 10.2.4.3.3 Cellular or Foamed Plastic Testing (SIPs) 10.2.4.3.4 Cellular or Foamed Plastic Trim (SIPs) 10.2.6.1 Fire Retardant Coatings FSI/SD <b>Chapter 33 Existing Residential Board/Care Occupancies</b> 33.2.3.5.7.2(4)/1.4 Attics	<b>Chapter 10 Interior Finish</b> 10.2.3 Interior Wall/Ceiling Finish Testing & Classification 10.2.3.4 Required to be Tested ASTM E84 or UL 723 10.2.4.3 Cellular or Foamed Plastic (SIPs) 10.2.4.3.1 Cellular or Foamed Plastic Testing (SIPs) 10.2.4.3.2 Cellular or Foamed Plastic Trim (SIPs) 10.2.6.1 Fire Retardant Coatings FSI/SD <b>Chapter 33 Existing Residential Board/Care Occupancies</b> 33.2.3.5.7.2(4)/1.4 Attics	<b>Chapter 10 Interior Finish</b> 10.2.3 Interior Wall/Ceiling Finish Testing & Classification 10.2.3.4 Required to be Tested ASTM E84 or UL 723 10.2.4.3 Cellular or Foamed Plastic (SIPs) 10.2.4.3.1 Cellular or Foamed Plastic Testing (SIPs) 10.2.4.3.2 Cellular or Foamed Plastic Trim (SIPs) 10.2.6.1 Fire Retardant Coatings FSI/SD <b>Chapter 33 Existing Residential Board/Care Occupancies</b> 33.2.3.5.7.2(4)/1.4 Attics

Table 4

<i>Green Standards</i>		
<b>ANSI/ASHRAE/ICC/USGBC STANDARD 189.1</b>		
2017		2014
<b>8. Indoor Environmental Quality (IEQ)</b> 8.4.2.2 Paints and Coatings 8.4.2.2.1 Emissions Requirements 8.4.2.2.2 VOC Content Requirements: a and b 8.5.2 Materials <b>9. The Building's Impact on the Atmosphere, Materials, and Resources</b> 9.3.1.1 Diversion 9.3.1.2 Total Waste 9.3.1.3 Construction Waste Management Plan 9.4.1.2 Regional Materials		<b>8. Indoor Environmental Quality (IEQ)</b> 8.4.2.2 Paints and Coatings 8.4.2.2.1 Emissions Requirements 8.4.2.2.2 VOC Content Requirements 8.5.2 Materials <b>9. The Building's Impact on the Atmosphere, Materials, and Resources</b> 9.3.1.1 Diversion 9.3.1.2 Total Waste 9.3.1.3 Construction Waste Management Plan 9.4.1.2 Regional Materials

Table 4 Continued

CALIFORNIA AIR RESOURCES BOARD (ARB)	
2008	
<b>8. Compliance and Test Methods</b>	
8.1 Calculation of VOC Content	
8.2 VOC Content of Coatings	
8.5.9 VOC Content of Coatings	
Table 1, VOC Content Limits for Architectural Coatings: Flat Coatings	
CALIFORNIA DEPARTMENT OF PUBLIC HEALTH (CDPH)	
2017	2010
STANDARD METHOD FOR THE TESTING AND EVALUATION OF VOC EMISSIONS FROM INDOOR SOURCES USING ENVIRONMENTAL CHAMBERS V1.2 California Specification 01350	STANDARD METHOD FOR THE TESTING AND EVALUATION OF VOC EMISSIONS FROM INDOOR SOURCES USING ENVIRONMENTAL CHAMBERS V1.1 California Specification 01350
COLLABORATIVE FOR HIGH PERFORMANCE SCHOOLS (CHPS)	
2017	2016
<b>Core Criteria New Construction and Renovation</b>	<b>Core Criteria New Construction and Renovation</b>
<b>Indoor Environmental Quality</b>	<b>Indoor Environmental Quality</b>
Prerequisite: EQ 7.0 Low Emitting Materials/Paints & Coatings	Prerequisite: EQ 7.0 Low Emitting Materials/Paints & Coatings
EQ 7.1 Additional Low Emitting Materials/EQ 7.1.5 Paints & Coatings	EQ 7.1 Additional Low Emitting Materials/EQ 7.1.5 Paints & Coatings
<b>Materials &amp; Waste Management</b>	<b>Materials &amp; Waste Management</b>
Prerequisite MW 1.0 Storage & Collection Recyclables	Prerequisite MW 1.0 Storage & Collection Recyclables
GENERAL SERVICES ADMINISTRATION (GSA) PUBLIC BUILDING SERVICE (PBS) - P100	
2017	2016
<b>Chapter 3 Architecture and Interior Design</b>	<b>Chapter 3 Architecture and Interior Design</b>
3.5.2.19 Interior Coatings (Paint)	3.5.2.19 Interior Coatings (Paint)
<b>Chapter 4 Prescriptive Structural Engineering</b>	<b>Chapter 4 Structural Engineering</b>
4.3.1 Innovative Materials and Methods	4.3.1 Innovative Materials and Methods
<b>Chapter 7 Fire Protection</b>	<b>Chapter 7 Fire Protection and Life Safety</b>
7.1.3.3 Alternative Designs	7.3.1.3 Alternative Designs
7.15 Performance-Based Design	7.15 Performance-Based Design
ICC/ASHRAE 700 NATIONAL GREEN BUILDING STANDARD™ (NGBS)	
2015	2012
<b>Chapter 6 Resource Efficiency</b>	<b>Chapter 6 Resource Efficiency</b>
605.3 Recycled Construction Materials	605.3 Recycled Construction Materials
609.1 Regional Materials	609.1 Regional Materials
<b>Chapter 9 Indoor Environmental Quality</b>	<b>Chapter 9 Indoor Environmental Quality</b>
901.8 Wall Coverings	901.8 Wall Coverings
901.9 Interior Architectural Coatings	901.9 Interior Architectural Coatings
901.9.1 VOC Content Limits Architectural Coatings Flat Coatings or 901.9.3	901.9.1 VOC Content Limits Architectural Coatings Flat Coatings or 901.9.3
904.1 Indoor Air Quality (IAQ) During Construction	
904.2 Indoor Air Quality (IAQ) Post Construction	
<b>Chapter 11 Remodeling</b>	<b>Chapter 11 Remodeling</b>
11.605.3 On-site Recycling	11.605.3 On-site Recycling
11.605.4 Recycled Construction Materials	11.605.4 Recycled Construction Materials
11.609.1 Regional Materials	11.609.1 Regional Materials
11.901.8 Wall Coverings	11.901.8 Wall Coverings
11.901.9 Interior Architectural Coatings	11.901.9 Interior Architectural Coatings
11.901.9.1 VOC Content Limits Architectural Coatings Flat Coatings or 11.901.9.3	11.901.9.1 VOC Content Limits Architectural Coatings Flat Coatings or 11.901.9.3
11.901.9.4 Mandatory Requirement	11.901.9.4 Mandatory Requirement
11.904.1 Indoor Air Quality (IAQ) During Construction	
11.904.2 Indoor Air Quality (IAQ) Post Construction	
<b>Chapter 12 Remodeling of Functional Areas</b>	<b>Chapter 12 Remodeling of Functional Areas</b>
12.1(A).609.1 Regional Materials	12.1(A).609.1 Regional Materials
12.1.901.8 Interior Wall Coverings	12.1.901.8 Interior Wall Coverings
12.1.901.9 Architectural Coatings	12.1.901.9 Architectural Coatings
12.1.901.9.1 VOC Content Limits Architectural Coatings Flat Coatings or 12.1.901.9.2	12.1.901.9.1 VOC Content Limits Architectural Coatings Flat Coatings or 12.1.901.9.2
INTERNATIONAL GREEN CONSTRUCTION CODE® (IgCC®)	
2018	2015
<b>8. Indoor Environmental Quality (IEQ)</b>	<b>Chapter 5 Material Resource Conservation and Efficiency</b>
8.4.2.2 Paints and Coatings	503.1 Construction Material and Waste Management Plan
8.4.2.2.1 Emissions Requirements	
8.4.2.2.2 VOC Content Requirements: a and b	
8.5.2 Materials	
<b>9. The Buildings Impact on the Atmosphere, Materials, and Resources</b>	<b>Chapter 8 Indoor Environmental Quality and Comfort</b>
9.3.1.1 Diversion	806.3 Architectural Paints and Coatings/Table 806.3(1) or 806.3(2)
9.3.1.2 Total Waste	
9.3.1.3 Construction Waste Management Plan	
9.4.1.2 Regional Materials	





Tabla 1 Continua

Material	Sustrato		
	TB <sup>1</sup> or IB <sup>2</sup>	Grosor de Película	Índice de propagación
Huntsman (Demilec) Sealection® 500 Celda Abierta SPF	TB	16 húmedo	100 sq. ft./gal.
Huntsman (Demilec) Sealection® NM Celda Abierta SPF	TB	16 húmedo	100 sq. ft./gal.
Huntsman (Demilec) Agribalance® Celda Abierta SPF	TB	16 húmedo	100 sq. ft./gal.
Huntsman (Demilec) APX 1.2 Celda Abierta SPF	TB	16 húmedo	100 sq. ft./gal.
Huntsman (Demilec) Heatlok HFO High Lift Célula Cerrada SPF	TB	16 húmedo	100 sq. ft./gal.
Huntsman (Demilec) Heatlok HFO Pro Célula Cerrada SPF	TB	16 húmedo	100 sq. ft./gal.
Huntsman (Demilec) Heatlok XT-s Célula Cerrada SPF	TB	16 húmedo	100 sq. ft./gal.
Huntsman (Demilec) Heatlok XT-w Célula Cerrada SPF	TB	16 húmedo	100 sq. ft./gal.
Huntsman (Demilec) Heatlok ECO Célula Cerrada SPF	TB	16 húmedo	100 sq. ft./gal.
Huntsman (Icynene) Classic Celda Abierta SPF	TB	16 húmedo	100 sq. ft./gal.
Huntsman (Icynene) Classic Ultra Célula Abierta SPF	TB	16 húmedo	100 sq. ft./gal.
Huntsman (Icynene) Classic Ultra Select Célula Abierta SPF	TB	16 húmedo	100 sq. ft./gal.
Huntsman (Icynene) Classic Plus Celda Abierta SPF	TB	16 húmedo	100 sq. ft./gal.
Huntsman (Icynene) Prime Gold Celda Abierta SPF	TB	16 húmedo	100 sq. ft./gal.
Huntsman (Icynene) No Mix Celda Abierta SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
Huntsman (Icynene) ProSeal Célula Cerrada SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
Huntsman (Icynene) ProSeal LE Célula Cerrada SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
Huntsman (Icynene) ProSeal Eco Célula Cerrada SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
Huntsman (Icynene) ProSeal HFO Célula Cerrada SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
Huntsman (Icynene) ProSeal HFO CW Célula Cerrada SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
Huntsman (Icynene) MD-C-200 Célula Cerrada SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
Huntsman (Lapolla) Foam-Lok FL 450 Celda Abierta SPF	TB	16 húmedo	100 sq. ft./gal.
Huntsman (Lapolla) Foam-Lok FL 500 Celda Abierta SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
Huntsman (Lapolla) Foam-Lok FL 750 Celda Abierta SPF	TB	16 húmedo	100 sq. ft./gal.
Huntsman (Lapolla) Foam-Lok FL 2000-3G Célula Cerrada SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
Huntsman (Lapolla) Foam-Lok FL 2000-4G Célula Cerrada SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
Huntsman (Lapolla) Foam-Lok FL 2000 Célula Cerrada SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
Johns Manville JM Corbond Celda Abierta SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
Johns Manville JM Corbond OXC Celda Abierta SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
Johns Manville JM Corbond HY Celda Abierta SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
Johns Manville JM Corbond III Célula Cerrada SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
Johns Manville JM Corbond IV Célula Cerrada	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
Johns Manville JM GEN IV Célula Cerrada	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
Johns Manville JM Corbond MCS Célula Cerrada	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
SES SucraSeal 0.5 Celda Abierta SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
SES EasySeal 0.5 Celda Abierta SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
SES Nexseal 2.0 Célula Cerrada SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
SES Nexseal 2.0 LE Célula Cerrada SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
SWD Quik-Shield 108 Célula Abierta SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
SWD Quik-Shield 108YM Célula Abierta SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
SWD Quik-Shield 112XC Célula Cerrada SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
SWD Quik-Shield 118 Célula Cerrada SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
SWD Quik-Shield 133 Célula Cerrada SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
SWD Quik-Shield 144 Célula Cerrada SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
ThermoSeal OXC Célula Abierta SPF	TB	16 húmedo	115 sq. ft./gal.
ThermoSeal CCX Célula Cerrada SPF	TB	16 húmedo	115 sq. ft./gal.
UPC 500 Célula Abierta SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
UPC 500 Max Pro Célula Abierta SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
UPC 500 OXC Célula Abierta SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
UPC 500 Max Célula Abierta SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
UPC 1.7 Célula Cerrada SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
UPC 2.0 Célula Cerrada SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
UPC 2.0 HL Célula Cerrada SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
UPC 2.0 MAX Célula Cerrada SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
UPC 2.0 HFO Célula Cerrada SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
UPC 2.0 HFO High Lift Célula Cerrada SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
Victory Polymers VPC-CC SuperLift Célula Cerrada SPF	TB	16 húmedo	100 sq. ft./gal.
Victory Polymers VPC-CC SuperYield Célula Cerrada SPF	TB	16 húmedo	100 sq. ft./gal.
XtremeSeal 0.5 LX Célula Abierta SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
XtremeSeal 2.0 LE Célula Cerrada SPF	TB	14 húmedo	115 sq. ft./gal.
BASF EnerTite® G Célula Abierta SPF	IB	6 húmedo	267 sq. ft./gal.
BASF EnerTite® NM Célula Abierta SPF	IB	6 húmedo	267 sq. ft./gal.
BASF Spraytite® 158 Célula Cerrada SPF	IB	6 húmedo	267 sq. ft./gal.

<sup>1</sup> Conjuntos alternativos de barrera térmica (TB): ER 305 Tabla 2 & TER 1905-03 Tabla 1

<sup>2</sup> Conjuntos alternativos de barrera de ignición (IB): ER 305 Tabla 3 & TER 1905-03 Tabla 2

Tabla 1 Continua

Material	Sustrato		
	TB <sup>1</sup> or IB <sup>2</sup>	Grosor de Película	Índice de propagación
BASF Spraytite® 81205 Célula Cerrada SPF	IB	6 húmedo	267 sq. ft./gal.
BASF Spraytite® SP Célula Cerrada SPF	IB	6 húmedo	267 sq. ft./gal.
BASF Spraytite® Comfort Célula Cerrada SPF	IB	6 húmedo	267 sq. ft./gal.
BASF Spraytite® Comfort Plus Célula Cerrada SPF	IB	6 húmedo	267 sq. ft./gal.
BASF Spraytite® Comfort XL Célula Cerrada SPF	IB	6 húmedo	267 sq. ft./gal.
BASF Spraytite® LWP-L Célula Cerrada SPF	IB	6 húmedo	267 sq. ft./gal.
BASF EnerTite® US Célula Abierta SPF	IB	12 húmedo	134 sq. ft./gal.
BASF Spraytite® 178 Célula Cerrada SPF	IB	12 húmedo	134 sq. ft./gal.
BASF Spraytite® 81206 Célula Cerrada SPF	IB	12 húmedo	134 sq. ft./gal.
BASF Walltite® US Célula Cerrada SPF	IB	12 húmedo	134 sq. ft./gal.
BASF Walltite® US-N Célula Cerrada SPF	IB	12 húmedo	134 sq. ft./gal.
BASF Walltite® HP+ Célula Cerrada SPF	IB	12 húmedo	134 sq. ft./gal.
BASF Walltite® LWP Célula Cerrada SPF	IB	12 húmedo	134 sq. ft./gal.
BASF Walltite® HP+S Célula Cerrada SPF	IB	12 húmedo	134 sq. ft./gal.
BASF Walltite® 200 Célula Cerrada SPF	IB	12 húmedo	134 sq. ft./gal.
Carlisle SealTite Pro Celda Abierta SPF	IB	6 húmedo	267 sq. ft./gal.
Carlisle Foamsulate 50 HY Celda Abierta SPF	IB	6 húmedo	267 sq. ft./gal.
Carlisle SealTite Pro High Yield Celda Abierta SPF	IB	6 húmedo	267 sq. ft./gal.
Carlisle Foamsulate 50 Celda Abierta SPF	IB	6 húmedo	267 sq. ft./gal.
Carlisle SealTite Pro No Mix Celda Abierta SPF	IB	6 húmedo	267 sq. ft./gal.
Convenience Touch 'n Seal® 2.0 pcf de Célula Cerrada	IB	8 húmedo	200 sq. ft./gal.
DAP Touch 'n Seal Classic I FR Closed Cell Spray Foam	IB	8 húmedo	200 sq. ft./gal.
Franklin Titebond Weathermaster Superfoam Célula Cerrada SPF	IB	10 húmedo	160 sq. ft./gal.
Gaco Western EZSpray F4500 Open Cell Spray Foam	IB	6 húmedo	267 sq. ft./gal.
Paneles R-Sheathing de Huber ZIP System® (R-3 y R-6)	IB	10 húmedo	160 sq. ft./gal.
Huntsman (Demilec) Sealection® 500 de Célula Abierta SPF	IB	6 húmedo	267 sq. ft./gal.
Huntsman (Demilec) Agribalance® de Célula Abierta	IB	10 húmedo	160 sq. ft./gal.
Huntsman (Icynene) Classic Célula Abierta SPF	IB	6 húmedo	267 sq. ft./gal.
Huntsman (Icynene) Classic Ultra Célula Abierta SPF	IB	6 húmedo	267 sq. ft./gal.
Huntsman (Icynene) Classic Ultra Select Célula Abierta SPF	IB	6 húmedo	267 sq. ft./gal.
Huntsman (Icynene) Classic Plus Célula Abierta SPF	IB	6 húmedo	267 sq. ft./gal.
Huntsman (Icynene) Prime Gold Célula Abierta SPF	IB	6 húmedo	267 sq. ft./gal.
Huntsman (Icynene) MD-C-200 Célula Cerrada SPF	IB	16 húmedo	100 sq. ft./gal.
Huntsman (Icynene) ProSeal Eco (MD-R-200) Célula Cerrada SPF	IB	5 húmedo	320 sq. ft./gal.
Huntsman (Lapolla) Foam-Lok FL 450 Celda Abierta SPF	IB	6 húmedo	267 sq. ft./gal.
Huntsman (Lapolla) Foam-Lok FL 750 Celda Abierta SPF	IB	6 húmedo	267 sq. ft./gal.
ICP Handi-Foam HVLV LD Open Cell Spay Foam	IB	6 húmedo	267 sq. ft./gal.
ICP Handi-Foam® E-84 Clase 1(A) de Célula Cerrada	IB	10 húmedo	160 sq. ft./gal.
SWD Quik-Shield Celda Abierta SPF	IB	6 húmedo	267 sq. ft./gal.
ThermoSeal OXC Open Cell Spray Foam	IB	6 húmedo	267 sq. ft./gal.
Tiger Foam® E-84 Clase 1 SPF	IB	10 húmedo	160 sq. ft./gal.

<sup>1</sup> Conjuntos alternativos de barrera térmica (TB): ER 305 Tabla 2 & TER 1905-03 Tabla 1

<sup>2</sup> Conjuntos alternativos de barrera de ignición (IB): ER 305 Tabla 3 & TER 1905-03 Tabla 2

## 5. EQUIPO

Los métodos de aplicación pueden incluir atomizadores sin aire (airless), rodillo o brocha. Los fabricantes de *Equipos* y los modelos de *Equipo* atomizador de aplicador sin aire (airless) varían y a continuación presentamos ejemplos de *Equipos* aplicables. Las recomendaciones de los *Equipos* atomizadores de aplicador sin aire (airless) contienen enlaces a las especificaciones del fabricante para referencia.

Tabla 2

Fabricante	Equipo	
	Modelo	
Graco®	<a href="#">Ultra Max II 795</a>	<a href="#">Ultra Max II 1595</a>
	<a href="#">Ultra Max II 1095</a>	<a href="#">TexSpray Mark V</a>
Titan®	<a href="#">Impact™ 840</a>	<a href="#">PowrTwin™ 6900 Plus</a>
	<a href="#">Impact™ 1140</a>	<a href="#">PowrTwin™ 8900 Plus</a>

Recomienda usar boquillas con orificio de tamaño 0.008 a 0.009 y manguerapara atomizadores sin aire (airless) tengan un diámetro interior de ¼" o superior.



El Equipo atomizador debe ser capaz de producir un mínimo de 3,300 psi y los tamaños de boquilla recomendados son 419-425 o 519-525. Se recomienda quitar los filtros de la pistola atomizadora para permitir el paso del contenido sólido. No retire la protección contra rocas (pantalla) de la parte inferior del tubo de admisión. Se recomienda que las manguerapara atomizadores sin aire (airless) tengan un diámetro interior de ¼" o superior. Probablemente se requieran variaciones en el ancho del patrón de atomizado y el tamaño de la boquilla según el área expuesta y el *Sustrato(s)* donde se aplica el producto. La limpieza de los *Equipos* se puede llevar a cabo con agua, u otros métodos recomendados por el fabricante del *Equipo*.

## 6. PROTECCIÓN PERSONAL Y CONTROLES DE EXPOSICIÓN

Se recomienda usar un respirador certificado y gafas de seguridad para evitar el rociado y salpicaduras. La protección para los ojos y la cara debe estar en conformidad con la norma OSHA 29 CFR 1910,133. Se recomienda usar guantes de goma o plástico para la protección de manos y brazos. La limpieza personal puede ser con agua y jabón.

Si se aplica con atomizador, utilizar un respirador con purificador de aire aprobado por NIOSH de conformidad con la norma OSHA 29 CFR 1910,134 (d)(1)(ii). Si se utiliza en un área limitada, se recomienda utilizar un respirador con purificador de aire de cara completa (PAPR) o un respirador con suministro de aire (SAR). Utilizar los respiradores de conformidad con las normas 29 CFR 1910,134 (d)(3)(i)(A) Cuadro 1, 29 CFR 1910.134(d)(3)(iii)(B) y 29 CFR 1910.134(d)(3)(iv)(B).

Utilizar controles de ingeniería adecuados, como una ventilación adecuada. Cuando estos sistemas no son eficaces, se debe usar equipo de protección personal adecuado, que funcione de manera satisfactoria y cumpla con la norma OSHA u otras normas reconocidas.

## 7. MEZCLA, PINTADO Y SOBRETUBOS

Plus ThB debe mezclarse bien antes de usar de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Mezcle con una varita de mezcla de 5 galones de potencia a o entre 800-1200 RPM durante un tiempo de mezcla de 5 minutos por cubo. Agitar No-Burn® Plus ThB con un agitador de pintura NO es suficiente. No se recomienda filtrar o filtrar Plus ThB. Si No-Burn® Plus ThB se mezcla más de 24 horas antes de usarlo, vuelva a mezclarlo de acuerdo con las instrucciones del fabricante. Generalmente no se necesita adelgazar; Si Plus ThB ha estado expuesto a altas temperaturas, el agua puede evaporarse del contenedor plástico de 5 galones. Si el nivel de pintura está por debajo de 3-4 pulgadas desde la parte superior del recipiente, agregue suficiente agua para que el nivel vuelva a estar a 3 pulgadas de la parte superior para garantizar la consistencia adecuada. Mezcle Plus ThB nuevamente de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

Después de mezclar durante 5 minutos, si la viscosidad sigue siendo demasiado alta, puede agregar 8 onzas de agua por cubo de 5 galones y mezclar para reducir la viscosidad. Mezcle Plus ThB nuevamente de acuerdo con las instrucciones del fabricante. Tenga cuidado de no agregar demasiada agua o el producto podría correr y gotear durante la aplicación.

Plus ThB nunca debe permitirse que se congele a 32 ° F (0 ° C), almacenado entre 40 ° F y 90 ° F (4.4 ° C y 32.2 ° C), y se mantenga alejado de la luz solar directa; Si no puede verificar que se han mantenido estas condiciones, el producto se puede desechar de acuerdo con la FDS (M) del fabricante.

Si se desea teñir, Plus ThB se puede teñir a una velocidad máxima de 2 oz. de tinte por galón. Se recomienda utilizar No-Burn® Green Dye o No-Burn® Black Tint, fabricado por No-Burn, Inc., para teñir. Póngase en contacto con el fabricante para obtener información adicional sobre el tintado.

Cuando se desea un color específico o negro, se puede usar un abrigo, como el negro Sherwin Williams A-100 o Behr Premium Plus. Los abrigos deben ser a base de agua con un pH de 7-8. Antes del uso de cualquier abrigo, se recomienda que se realice una prueba de compatibilidad en un área poco visible antes de una aplicación generalizada. La compatibilidad puede observarse como la condición general satisfactoria del *Sustrato(s)* una vez que se han aplicado No-Burn® Plus ThB y un abrigo.

## 8. APLICACIÓN

Al aplicar No-Burn® Plus ThB, el recubrimiento debe aplicarse al *Sustrato(s)*, según corresponda, de acuerdo con el Informe de evaluación (ER) 305, Informe de evaluación (TER) 1905-03 y / o las hojas de datos técnicos del fabricante. Copias de datos técnicos relevantes y / o documentos estarán disponibles en el lugar de trabajo.

Antes y durante la aplicación del recubrimiento, las superficies del *Sustrato(s)* deberán estar secas, limpias y libres de suciedad, polvo, aceite, grasa, y todo material de recubrimiento anterior, como son pinturas, tintes y selladores. La espuma debe dejarse enfriar a temperatura ambiente antes de la aplicación de No-Burn® Plus ThB, por lo menos 1 hora. El *Sustrato(s)* no debe tener, ni haber sido expuesto a, tratamientos, sustancias químicas, recubrimientos, etc. antes de la aplicación de Plus ThB. La observación visual de un recubrimiento intumesciente es de un distintivo color blanco por naturaleza. Para la verificación del espesor aplicado en húmedo, se debe usar un medidor de espesores estándar para pintores durante la aplicación. El espesor del producto seco será de 0.55 a 0.70 veces el espesor húmedo. Plus ThB se aplicará en los *Sustrato(s)*, según corresponda, de conformidad con las recomendaciones del fabricante. Los *Sustrato(s)* deberán estar en su posición final en el edificio, expuestos directamente al interior, protegidos de la intemperie, en lugares acondicionados y no acondicionados. Además, Plus ThB se aplicará en las zonas dentro de la membrana impermeabilizante o superficies no expuestas a la intemperie.

La temperaturas de la superficie y la ambiental antes y durante la aplicación será de al menos 40 °F (4.4 °C). Las temperaturas de superficie no deben exceder de 100 °F (37.7 °C) durante la aplicación. El recubrimiento se aplicará en una tasa de aplicación establecida mediante atomización, rodillo o pincel.

El tiempo de secado es típicamente de 60 a 90 minutos y el tiempo de curado es de 24 horas como mínimo, aunque depende de la temperatura ambiente y la humedad relativa. Si es necesario aplicar más de una capa, deje secar el No-Burn® Plus ThB completamente entre capas.

Siempre es mejor seguir ante todo las directrices de SPF Manufacturer cuando se trata de instalar Plus ThB, siguiendo estrictamente las instrucciones de instalación de rociado. En caso de temperaturas elevadas, humedad o frío extremo, las directrices de Plus ThB son las siguientes.

- A. Las temperaturas de instalación ideales son 65 grados Fahrenheit (18°C) y una humedad relativa menor a 60%.
- B. En caso de alta humedad continua, se necesita una capa superior como la pintura para exteriores Behr Premium Plus; es mejor que el instalador determine esas decisiones; es decir: humedad de 70% o superior.
- C. Deben mantenerse temperaturas constantes durante al menos 3 días para que el Plus ThB cure adecuadamente a temperaturas de 60 a 70 grados Fahrenheit (15 a 19°C) y una humedad relativa de 60 a 65%, y se deben tomar lecturas diariamente; cualquier condición fuera de estas pautas debe ser aprobada por el servicio técnico de No-Burn®, Inc.
- D. Consulte siempre con SPF Manufacturer o No-Burn®, Inc. cuando surgen preguntas con respecto a las condiciones ambientales de un proyecto específico.

Recipiente de pintura no peligroso libre de pintura o escombros. Los cubos se pueden reciclar de acuerdo con los requisitos locales de reciclaje y gestión de residuos. Si la construcción incluye la deconstrucción y recuperación de productos plásticos de construcción, puede ser necesario clasificar los plásticos de acuerdo con las designaciones.

No-Burn, Inc.  
INFORMACIÓN DE VENTAS Y PEDIDOS  
1-800-989-8577  
INFORMACIÓN TÉCNICA  
1-800-989-8577  
[www.noburn.com](http://www.noburn.com)

**MARCAS COMERCIALES** No-Burn, el logotipo de No-Burn y Fire Wise son marcas comerciales propiedad de No-Burn®, Inc. o con licencia de No-Burn®, Inc.

**GARANTÍA LIMITADA** No-Burn®, Inc. garantiza que la fórmula No-Burn® se fabricará con las mismas especificaciones y calidad, y se comportará de forma similar a las pruebas realizadas por los laboratorios independientes cuando se aplica correctamente. La cobertura de la garantía se limita únicamente al costo del producto adquirido a continuación y excluye específicamente los gastos imprevistos y los daños consecuentes. El aplicador garantiza que el producto, en su forma original del fabricante, se almacenará, mezclará y / o aplicará como se indica en las pautas publicadas por No-Burn®, Inc., a cada área razonablemente accesible que se haya especificado para protección. Se excluyen todas las garantías implícitas de No-Burn®, Inc. o del aplicador. Puede haber situaciones y materiales para los cuales No-Burn® no evitará que un incendio encienda o retarde el progreso de un incendio.

**POLÍTICA Y PROCEDIMIENTOS** Toda venta de este producto por parte de No-Burn, Inc. están sujetas a nuestra política y procedimientos disponibles en <http://noburn.com/polices-procedures>

**NOTICIAS E INFORMACIÓN ACTUAL** Revisado 29-Jun-2022. La información contenida en este documento puede cambiar sin previo aviso.

© 2022 No-Burn, Inc.